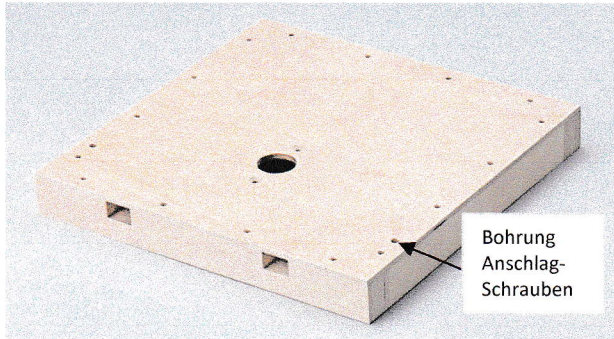


Schritt 5: Grundmodul

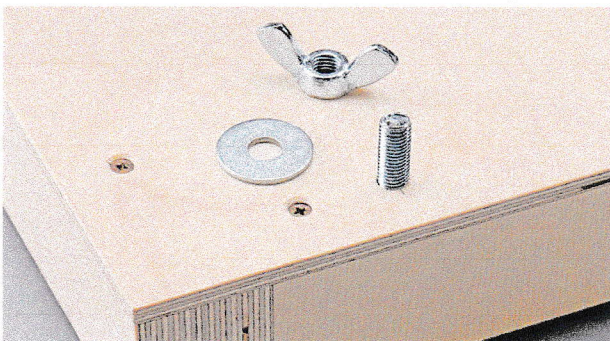


Das fertige Grundmodul !

Empfehlung:

Die Frästischplatte aus Siebdruckplatte ausführen, da die Werkstücke beim Fräsen besser gleiten.

Schritt 6: Schrauben für den Anschlag



Die Anschlag-Schrauben habe ich im Baumarkt gekauft.

Länge ca. 60 mm

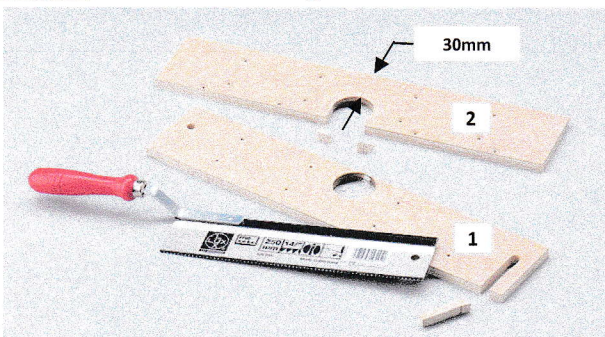
Unterteil 40 mm mit Holzgewinde

Oberteil 20 mm mit M 8 Gewinde

Flügelschraube mit Unterlegscheibe

Solche Schrauben werden zur Befestigung von 100 mm Rohr-/Rinnenschellen verwendet.

Schritt 7: Fräsanschlagn



Für den Anschlag 2 Stck. Multiplex-Platten

Länge: 500 mm x Höhe 80 mm

mittig mit Lochsäge D= 50 mm Fräsloch ausschneiden zu Teil 1 + 2 .

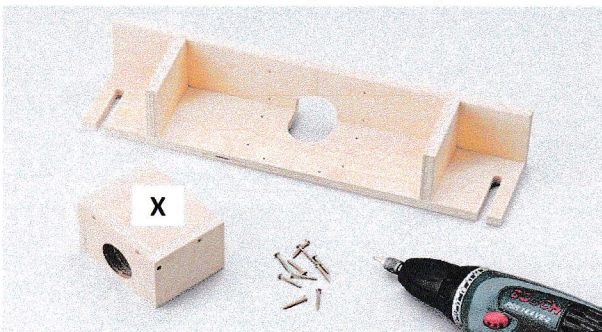
zu Teil 1 Langschlitz **B= 9 mm** einschneiden.

anschließend genau winklig verleimen.

Zusätzlich noch 2 Stück Winkel-Stabilisatoren einleimen.

Empfehlung: Teil 2 aus Siebdruckplatte

Schritt 8: Fräsanschlag / Absaugstutzen



Kasten für Absaugstutzen

Breite: **110 mm** x Tiefe: **80 mm** x Höhe **65 mm**

zuschneiden und zusammenschrauben.

Den Deckel Teil **X** evtl. wenn vorhanden, in 4-5 mm Acrylglas ausführen.

Vorteil: Einsicht in den Kasten, man kann Spanstau besser beheben !

Loch für Absaugstutzen mit der Lochsäge ausschneiden.

Saugschlauch-Durchmesser von 63 mm verhindert Spänestau.